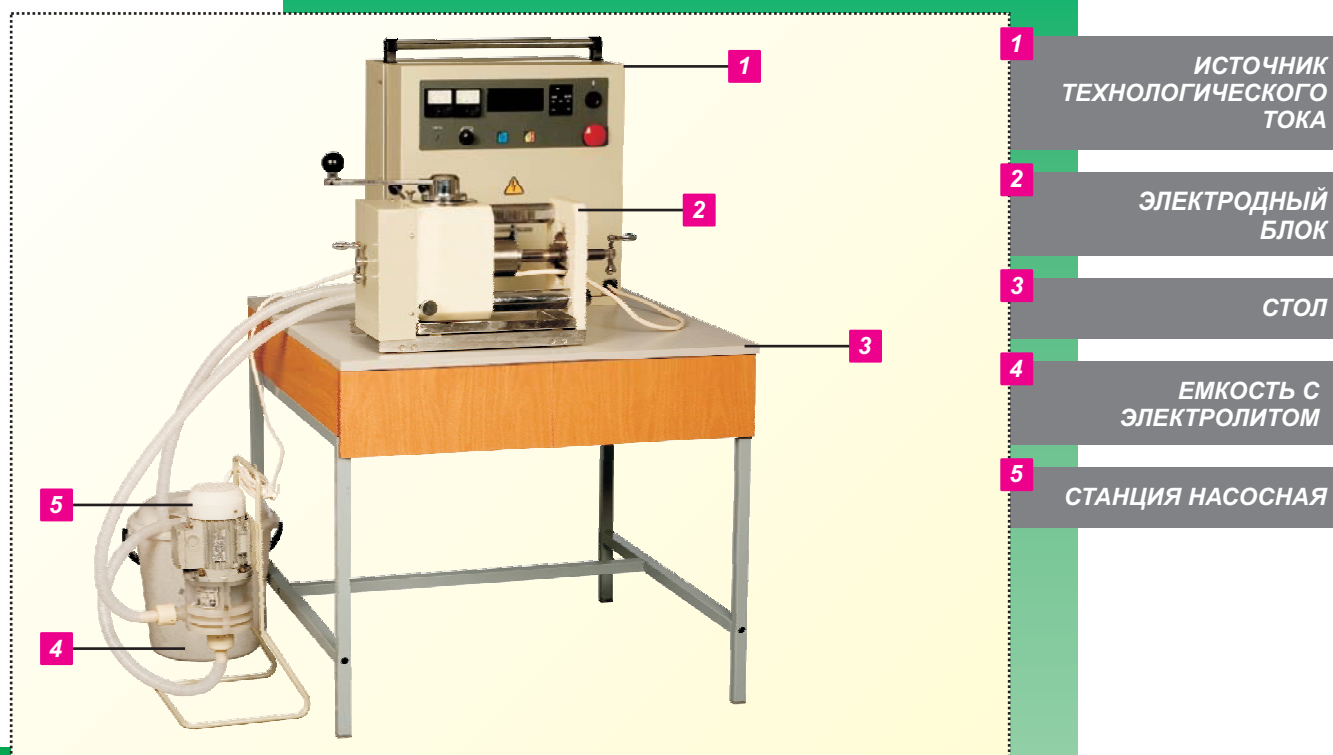


## СТАНОК СКОРОСТНОГО КАТОДНОГО ФОРМООБРАЗОВАНИЯ СКФ-50

Станок скоростного катодного формообразования предназначен для получения точных металлических копий путем электроосаждения металла на специально изготовленных формах с последующим использованием металлических копий в качестве электрода-инструмента в станке для размерной электрохимической обработки **СНЭ-20МК** или же других производственных целей.

Процесс скоростного катодного формообразования - это интенсификация известных процессов гальванопластики за счет высоких плотностей тока и принудительной прокачки электролита через межэлектродный зазор.



Станок настольный электрохимический СНЭ-20МК

Станок прост в эксплуатации. Замкнутая система прокачки электролита исключает загрязнение помещения, обеспечивая чистоту санитарной зоны и экологическую безопасность. Серноокислый электролит меднения прост в применении, стабилен в эксплуатации, не требует корректировки и работоспособен в течении длительного времени. С одной формы можно получать большое количество идентичных копий.

В качестве материала формы на рабочую поверхность которой наносится токопроводящий слой используются воск, пластмасса, компаунд формообразующий ЛЕПТА 101 химически стойкие в серноокислом электролите меднения.



Последовательность изготовления металлических копий

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### Электродный блок

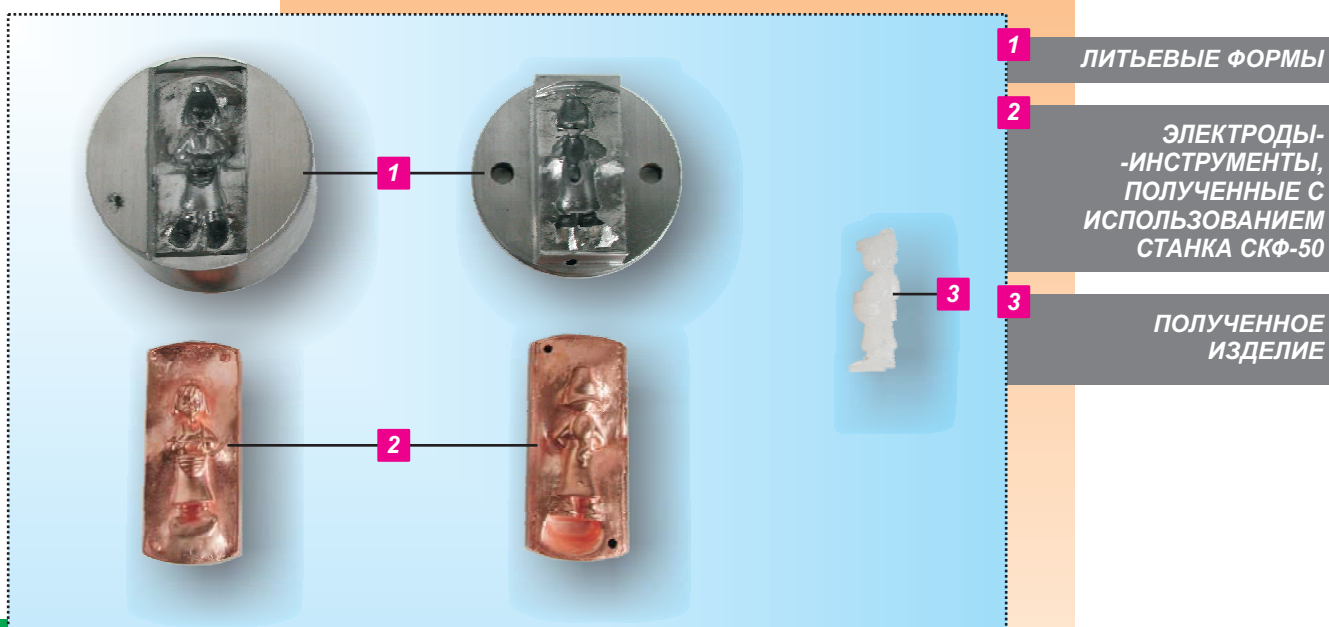
Наибольшая площадь формообразования, см <sup>2</sup> .....	50
Наибольший диаметр анода, мм .....	80
Наибольшая скорость осаждения мм/час .....	0,4
Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм .....	645 × 495 × 390
Масса, кг .....	30

### Источник технологического тока

Напряжение питания, В .....	220
Частота тока, Гц .....	50
Наибольшая потребляемая мощность, кВт .....	1
Максимальный выходной ток, А .....	50
Максимальное выходное напряжение, В .....	8
Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм .....	507 × 310 × 574
Масса, кг .....	50

### Станция насосная

Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм .....	300 × 260 × 500
Емкость для электролита, л .....	15
Масса, кг .....	7



Пример использования станка СКФ-50



Факс: (8332) 53-01-47, 53-96-06

АВИАИНСТРУМЕНТ

Россия,

610033,

г. Киров,

ул. Лепсе 52,

e-mail: ai@aieco.ru

Генеральный директор: (8332) 53-01-47, 53-87-55  
Главный конструктор: (8332) 23-55-88, 23-97-41

<http://www.aieco.ru>